

↗ SoftENGINE

# ↗ TECHNIK

UPDATE 2019



## Lagerverwaltung

Ab Version 6.0/3.0 (Erprobungsphase 2019, Freigabe 2020)



Christian Krieger, Leiter Materialwirtschaft/Lager

*Jede Abteilung in einem Unternehmen ist wichtig, Vertrieb, Finanzbuchhaltung, IT - aber ohne Lager geht gar nichts. Alles, was eingekauft oder hergestellt wird, muss ins Lager. Alles, was verkauft wird, muss wieder aus dem Lager heraus. Damit ist das Lager in jeden Einkaufs- und Verkaufsprozess eingebunden. Das, was so einfach klingt, unterlag in den letzten Jahren einer riesigen Veränderung. Nicht nur Anzahl und Größe unserer Läger, auch Menge und Vielfalt der Produkte haben extrem zugenommen. Kannten wir vor 8 Jahren unsere Artikel und Lagerplätze noch auswendig, ist ein Arbeiten ohne Software mittlerweile undenkbar.*

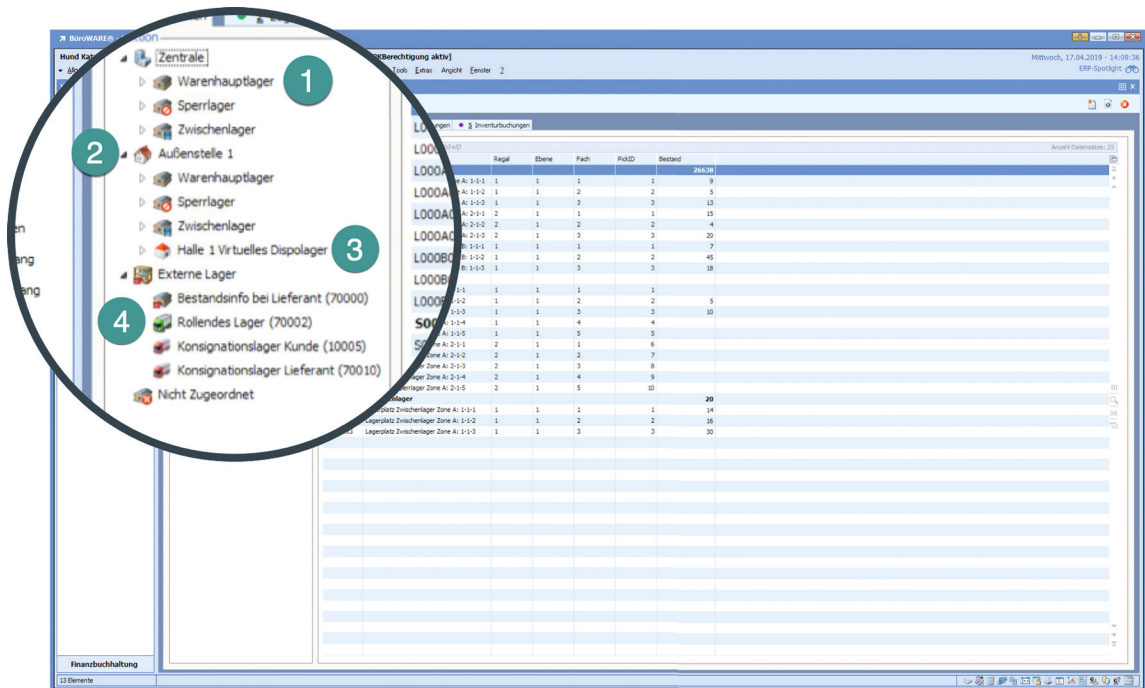
Ich kann mich noch gut an den Start unserer ERP-Software erinnern. Mit drei verschiedenen Lägern sind wir gut ausgekommen und als wir dann Lagerplätze anlegen konnten, hat das bereits eine enorme Verbesserung unserer Arbeitsweise mit sich gebracht. Auch die Vergabe von Pick-IDs wirkte sich positiv auf die Geschwindigkeit aus, mit der unsere Mitarbeiter Artikel im Lager finden und zu Aufträgen sammeln konnten. Mit der Zeit wurde es jedoch immer

komplexer. Wir haben begonnen, eigene Läger bei Lieferanten einzurichten, und große Kunden nutzen mittlerweile unsere Angebot von Konsignationslägern. Damit konnten wir unseren Umsatz nochmals steigern. Da die Produktpalette nochmals gewachsen ist, benötigten wir auch in unseren Lägern eine adäquate Verwaltung von Lagerplätzen und Lagerorten. Für uns kam die neue Lagerverwaltung von SoftENGINE gerade zur richtigen Zeit.



## Was genau verbirgt sich hinter der neuen Lagerverwaltung?

Die neue Lagerverwaltung wurde komplett überarbeitet und verfügt über eine völlig neue Struktur von Lägern und Lagerplätzen sowie über verschiedene Tools und Assistenten, die die Arbeit mit Lagerkomponenten vereinfachen.



- 1 Zentrale mit Haupt-, Sperr- und Zwischenlager
- 2 Außenstellen mit Haupt-, Sperr- und Zwischenlager
- 3 zusätzliche Läger, z.B. Hallen
- 4 externe Läger bei Kunden und Lieferanten

Die Lagerverwaltung ermöglicht das Anlegen beliebiger Standorte. Für jeden Standort stehen Warenlager, Sperrlager und Zwischenlager zur Verfügung. Zusätzlich lassen sich weitere, ergänzende Läger erstellen. Externe Läger können bei Kunden oder Lieferanten erstellt werden oder sogenannte Rollende Läger sein, also beispielsweise ein Lkw, der sich auf einer Verkaufstour befindet.

# Die einzelnen Läger

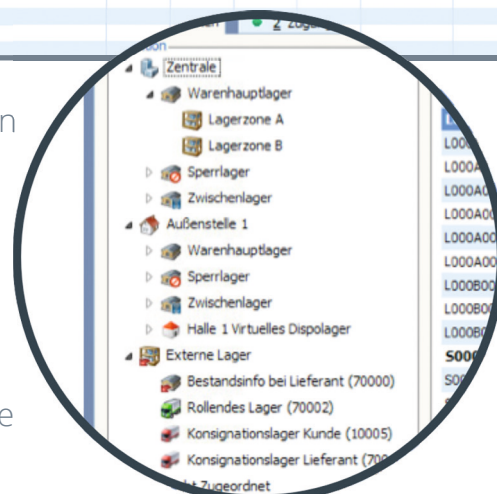
Jedes einzelne Lager besteht aus Lagerplätzen, die mit Regal, Ebene, Fach und Pick-ID eindeutig definiert sind. Pro Lagerplatz wird der Bestand der dort lagernden Artikel aufgelistet. Diese Summe kann auch aus verschiedenen Artikeln zusammengesetzt sein.

Lagerident	Bezeichnung	Regal	Ebene	Fach	PickID	Bestand
L0021	Hauptlager Außenstelle					
L002A001	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-1	1	1	1	1	33
L002A002	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-2	1	1	2	2	4
L002A003	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-3	1	1	3	3	11
L002A004	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-4	1	1	4	4	14
L002A005	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-5	1	1	5	5	1

Zusätzlich kann jedes Lager in Lagerzonen aufgeteilt werden, die ebenfalls wieder aus Lagerplätzen mit genauer Identität bestehen.

Lagerident	Bezeichnung	Regal	Ebene	Fach	PickID	Bestand
L000A001	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-1	1	1	1	1	9
L000A002	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-2	1	1	2	2	5
L000A003	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-3	1	1	3	3	13
L000A004	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-1	2	1	1	1	15
L000A005	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-2	2	1	2	2	4
L000A006	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-3	2	1	3	3	20

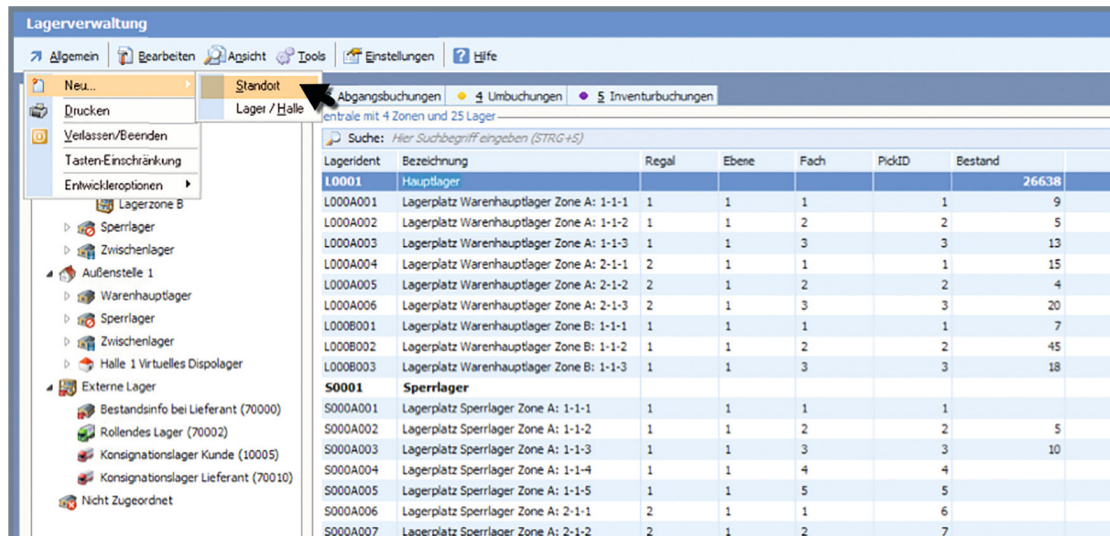
Alle Lagerorte und deren Unterteilung in Unterlager sowie Lagerzonen werden in einer Baumstruktur, die sich zur Vereinfachung auf- und zuklappen lässt, übersichtlich dargestellt. Die Tabelle im rechten Fenster zeigt immer alle Plätze der aktiven Ebene an.





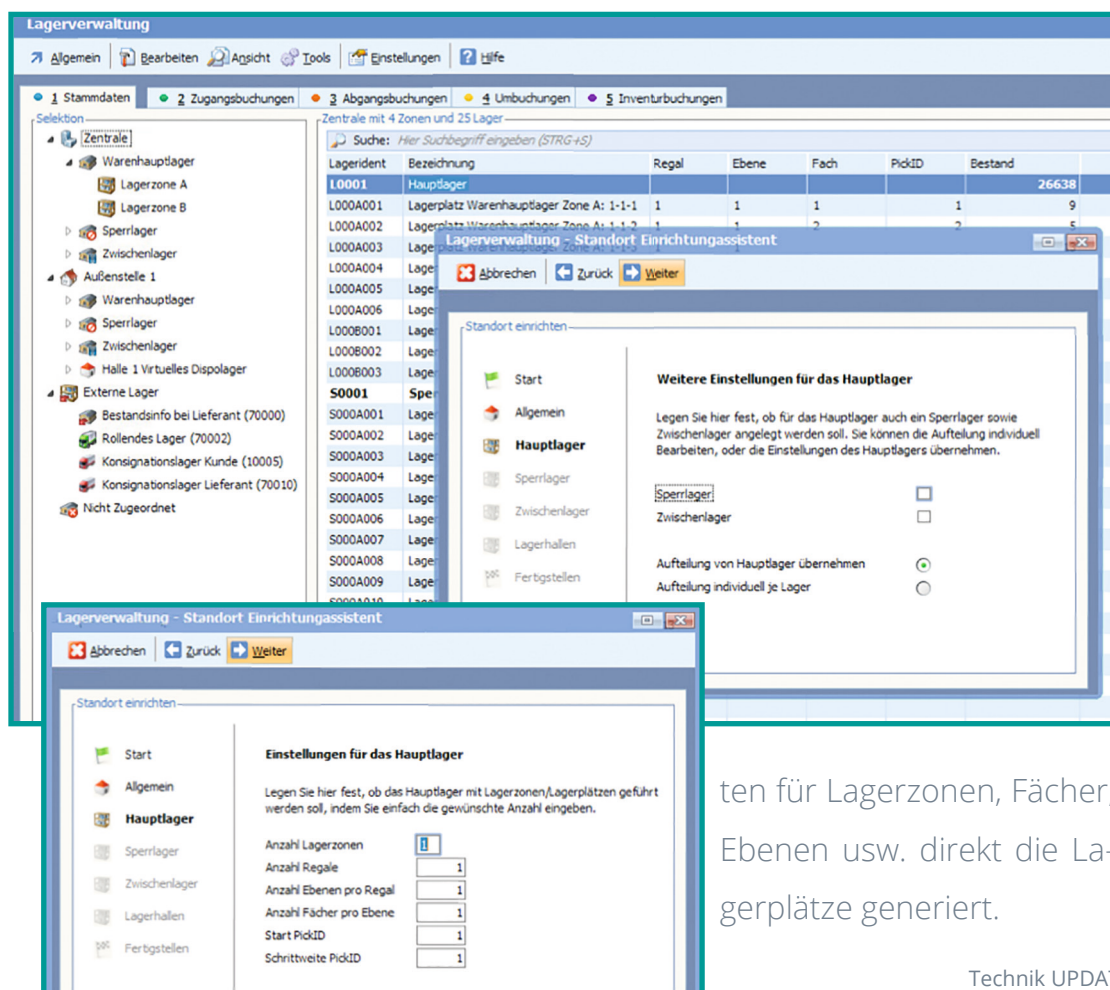
# Ganz einfach neue Läger anlegen

Das Erstellen eines neuen Lagers übernimmt ebenso wie das Einrichten neuer Standorte ein Assistent.



Lagerident	Bezeichnung	Regal	Ebene	Fach	PickID	Bestand
L0001	Hauptlager					26638
L000A001	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-1	1	1	1	1	9
L000A002	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-2	1	1	2	2	5
L000A003	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-3	1	1	3	3	13
L000A004	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-1	2	1	1	1	15
L000A005	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-2	2	1	2	2	4
L000A006	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-3	2	1	3	3	20
L000B001	Lagerplatz Warenhauptlager Zone B: 1-1-1	1	1	1	1	7
L000B002	Lagerplatz Warenhauptlager Zone B: 1-1-2	1	1	2	2	45
L000B003	Lagerplatz Warenhauptlager Zone B: 1-1-3	1	1	3	3	18
S0001	Sperrlager					
S000A001	Lagerplatz Sperrlager Zone A: 1-1-1	1	1	1	1	
S000A002	Lagerplatz Sperrlager Zone A: 1-1-2	1	1	2	2	5
S000A003	Lagerplatz Sperrlager Zone A: 1-1-3	1	1	3	3	10
S000A004	Lagerplatz Sperrlager Zone A: 1-1-4	1	1	4	4	
S000A005	Lagerplatz Sperrlager Zone A: 1-1-5	1	1	5	5	
S000A006	Lagerplatz Sperrlager Zone A: 2-1-1	2	1	1	6	
S000A007	Lagerplatz Sperrlager Zone A: 2-1-2	2	1	2	7	

Dieser führt Schritt für Schritt durch die nötigen Einstellungen, sodass der neue Standort oder das neue Lager im gewünschten Umfang und der korrekten Ausstattung angelegt werden kann. Dabei werden aus den Vorgabewer-



Standort einrichten

Legen Sie hier fest, ob das Hauptlager mit Lagerzonen/Lagerplätzen geführt werden soll, indem Sie einfach die gewünschte Anzahl eingeben.

Anzahl Lagerzonen:

Anzahl Regale:

Anzahl Ebenen pro Regal:

Anzahl Fächer pro Ebene:

Start PickID:

Schrittweite PickID:

Legen Sie hier fest, ob für das Hauptlager auch ein Sperrlager sowie Zwischenlager angelegt werden soll. Sie können die Aufteilung individuell bearbeiten, oder die Einstellungen des Hauptlagers übernehmen.

Sperrlager: ☐

Zwischenlager: ☐

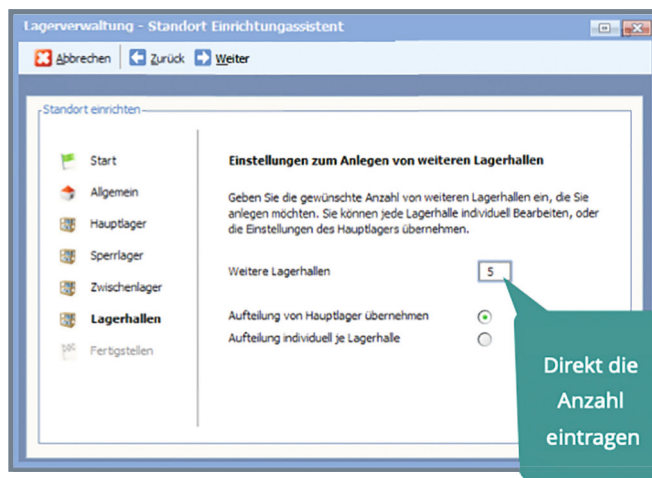
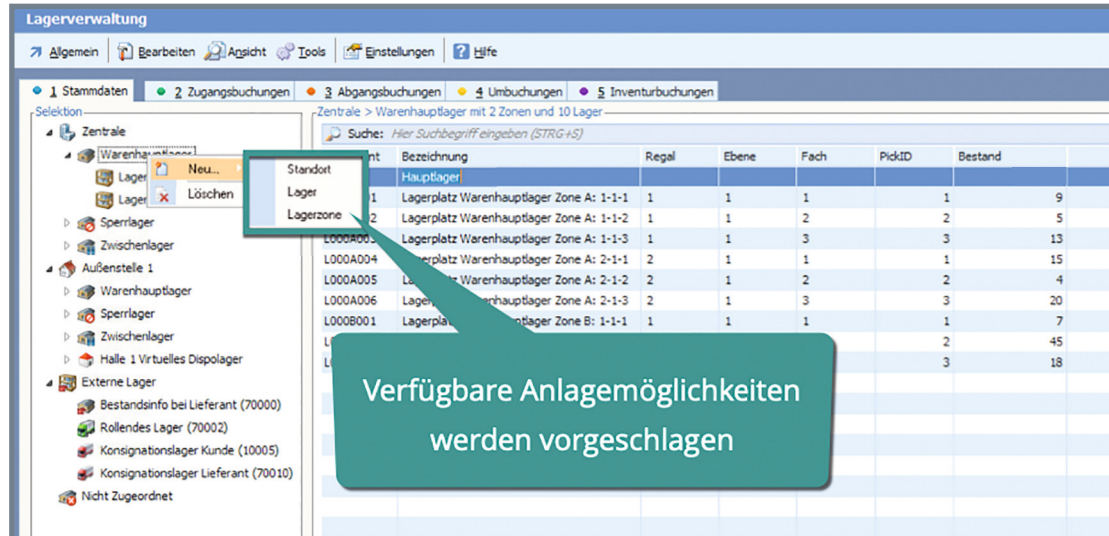
Aufteilung von Hauptlager übernehmen: ☒

Aufteilung individuell je Lager: ☐

ten für Lagerzonen, Fächer, Ebenen usw. direkt die Lagerplätze generiert.

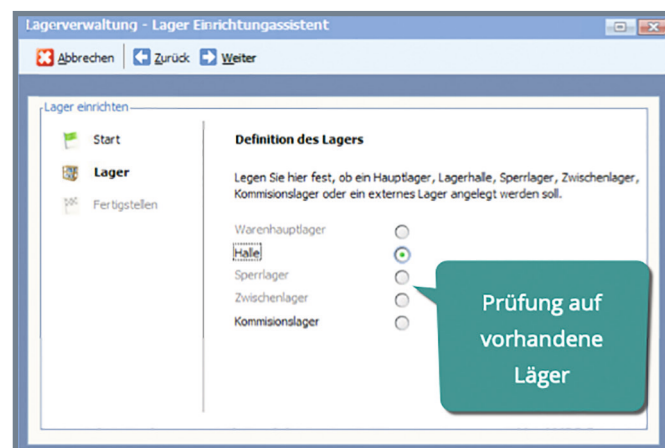
# Angepasste Assistenten nutzen

Je nachdem, von welcher Ebene aus der Neuanlageassistent geöffnet wird, werden die jeweils möglichen Anlageoptionen angeboten.



Durch Vorgabe einer Anzahl ist der Assistent in der Lage, mit einem Vorgang mehrere gleichartige Objekte anzulegen, ohne dass zusätzliche Bedieneraktionen notwendig sind.

Sind Optionen grundsätzlich im Assistent möglich, aber am aktuellen Standort bereits vorhanden, wird das vom Assistenten geprüft und die Option steht dann für eine Anlage nicht mehr zur Verfügung. Fehlerhafte



Anwenderentscheidungen werden somit unterbunden und nachträgliche Korrekturen oder Fehlfunktionen vermieden.

Lagerzone hinzufügen zu Lager [L0001 ]

Abbrechen (ESC) Hinzufügen (F9)

Standard

Daten

Lagerzonenschlüssel C

Bezeichnung Lagerzone C

Anzahl Regale 1

Anzahl Ebenen 2

Anzahl Fächer 2

Start PickID 1

Schrittweite PickID 1

Befindet man sich auf der Ebene „Lager“, lassen sich mit der Taste [F3] einfach zusätzliche Lagerzonen mit individuellen Parametern hinzufügen. Das kann auch mehrfach durchgeführt werden.

Lagerverwaltung

Algemein Bearbeiten Ansicht Tools Einstellungen Hilfe

1 Stammdaten 2 Zugangsbuchungen 3 Abgangsbuchungen 4 Umbuchungen 5 Inventurbuchungen

Selektion

Zentrale

- Warenhauptlager
  - Lagerzone A
  - Lagerzone B
  - Sperrlager
  - Zwischenlager
- Außenstelle 1
  - Warenhauptlager
  - Sperrlager
  - Zwischenlager
- Halle 1 Virtuelles Dispolager
- Externe Lager
  - Bestandsinfo bei Lieferant (70000)
  - Rollendes Lager (70002)
  - Konsignationslager Kunde (10005)
  - Konsignationslager Lieferant (70010)
  - Nicht Zugeordnet

Zentrale > Warenhauptlager > Lagerzone A mit 0 Zonen und 6 Lager

Suche: Hier Suchbegriff eingeben (STRG+S)

Lagerident	Bezeichnung	Regal	Ebene	Fach	PickID	Bestand
L000A001	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-1	1	1	1	1	9
L000A002	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-2	1	1	2	2	5
L000A003	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-3	1	1	3	3	13
L000A004	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-1	2	1	1	1	15
L000A005	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-2	2	1	2	2	4
L000A006	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-3	2	1	3	3	20

Lagerplatz hinzufügen zu Lagerzone [L000A ]

Abbrechen (ESC) Hinzufügen (F9)

Standard

Daten

Lagerzonenschlüssel A

Anzahl Regale 1

Anzahl Ebenen 1

Anzahl Fächer 1

Start PickID 1

Schrittweite PickID 1

Weiteren Lagerplatz hinzufügen

Eine analoge Vorgehensweise ist auch auf der Ebene „Lagerzone“ möglich. Hier lassen sich auf diesem Weg neue Lagerplätze zur Zone hinzufügen.

## Eine Besonderheit: externe Lager

Neu ist die Möglichkeit, externe Lager anzulegen, wofür ebenfalls wieder ein

Lagerverwaltung - Lager Einrichtungsassistent

Abbrechen Zurück Weiter

Fremdlager einrichten

Start Lager Fertigstellen

Einstellungen für das externe Lager

Legen Sie hier die Einstellungen für das externe Lager fest, indem Sie die gewünschte Anschrift und die Art des externen Lagers hinterlegen.

Anschrift 70006: AVK Renditefonds Gm

Fremdlager (Bestandsinfo) ☒

Rollendes Lager ☐

Konsignationslager für Kunde ☐

Konsignationslager für Lieferant ☐

Lagerart

Direkter Zugriff auf Adressdaten

Assistent genutzt werden kann.

Dabei ist es möglich, direkt auf die Adressdaten zuzugreifen und

das Lager mit einem Kunden oder Lieferanten zu verknüpfen.

# Ganz einfach: Lagerdetails ändern

Über das „Bearbeiten-Menü“ oder die Taste [F11] können Einstellungen eines Lagers (Lagerdetails) direkt von der Übersichtstabelle aus ganz einfach bearbeitet werden.

The screenshot shows the 'Lagerverwaltung' (Warehouse Management) software interface. The main window displays a table of warehouse locations with columns: Lagerident, Bezeichnung, Regal, Ebene, Fach, PickID, and Bestand. A green callout bubble points to the table with the text 'Details lassen sich bearbeiten'. Two 'Details bearbeiten' (Edit Details) windows are shown, one for 'Lagerident: X0001' and another for 'Lagerident: L0001'. Both windows show fields for 'Bezeichnung', 'Lagerart übersteuern', 'Standort', 'Halle', and 'Externes Lager'. The 'Lagerident: X0001' window also shows 'Anschrift' (Address) as '70000: Textildruck Schulze Inland / Lieferanten'.

Lagerident	Bezeichnung	Regal	Ebene	Fach	PickID	Bestand
L0001	Hauptlager					
L000A001	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-1	1	1	1	1	9
L000A002	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-2	1	1	2	2	5
L000A003	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-3	1	1	3	3	13
L000A004	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-1	2	1	1	1	15
L000A005	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-2	2	1	2	2	4
L000A006	Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 2-1-3	2	1	3	3	20
L000B001	Lagerplatz Warenhauptlager Zone B: 1-1-1	1	1	1	1	7
L000B002	Lagerplatz Warenhauptlager Zone B: 1-1-2	1	1	2	2	45
L000B003	Lagerplatz Warenhauptlager Zone B: 1-1-3	1	1	3	3	18

Auf der Ebene der Lagerplätze steht in gleicher Weise deren Bearbeitung zur Verfügung. Auch die Bearbeitung der Fremdlagereinstellungen kann direkt in der Tabelle erfolgen.

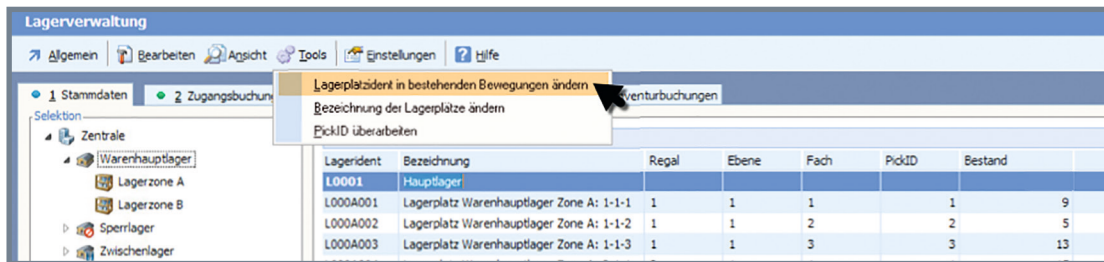
The screenshot shows the 'Details bearbeiten' (Edit Details) window for a specific warehouse location. The 'Lagerident' field is set to 'L000A001'. The 'Bezeichnung' field is set to 'Lagerplatz Warenhauptlager Zone A: 1-1-1'. The 'Lagerzone' field is set to 'A'. The 'Regal' field is set to '1'. The 'Ebene' field is set to '1'. The 'Fach' field is set to '1'. The 'PickID' field is set to '1'. A green callout bubble points to the 'Bezeichnung' field with the text 'Lagerplatzdetails'.

## Tools für besondere Vorgänge

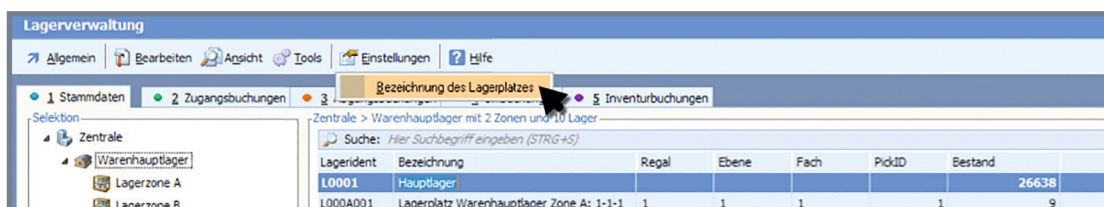
Ebenfalls neu ist die Bereitstellung von Tools, die selbst die Durchführung nicht alltäglicher Vorgänge sicherstellen.

Eines dieser Tools ist die Funktion „Lagerplatzident in bestehenden Bewegungen ändern“. Damit ist es möglich, nachträglich alle Lagerbewegungen zu korrigieren, deren Lageridentnummer aufgrund einer Änderung falsch ist.





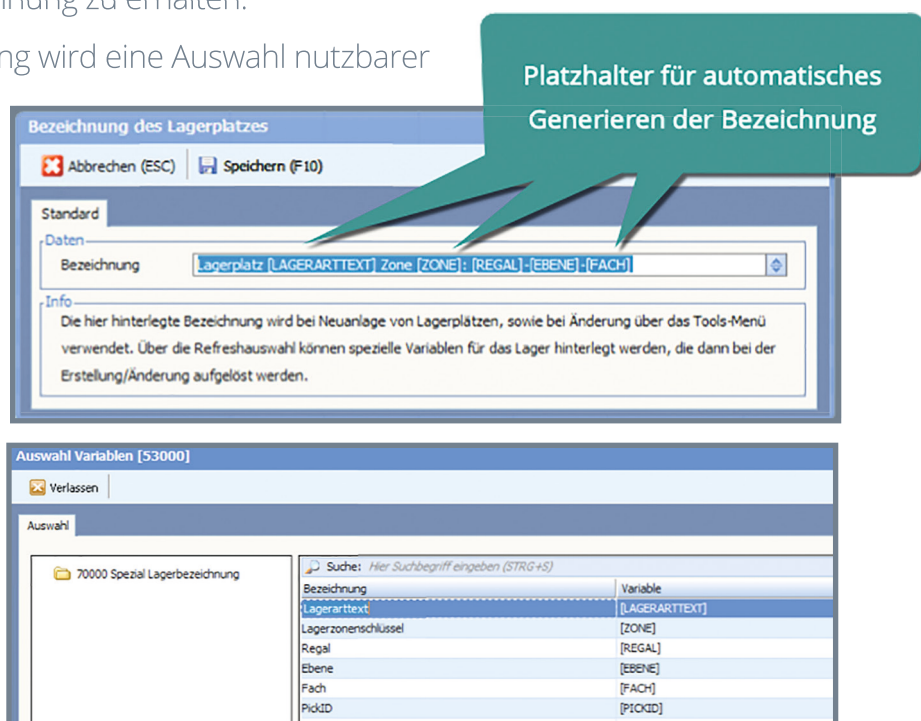
Dabei kann genau festgelegt werden, in welcher Weise die Änderung erfolgt. Neben Quell- und Ziel-Lagerident sind auch die Wahl zwischen allen Bewegungen und einer bestimmten Belegart sowie eine zeitliche Eingrenzung möglich.



Eine Besonderheit besteht bei der Bezeichnung des Lagerplatzes. Über die Tools kann diese ebenfalls geändert werden. Sie können aber auch in den Einstellungen Vorgaben mit Platzhaltern einrichten, um eine automatische und dennoch eindeutige Bezeichnung zu erhalten.

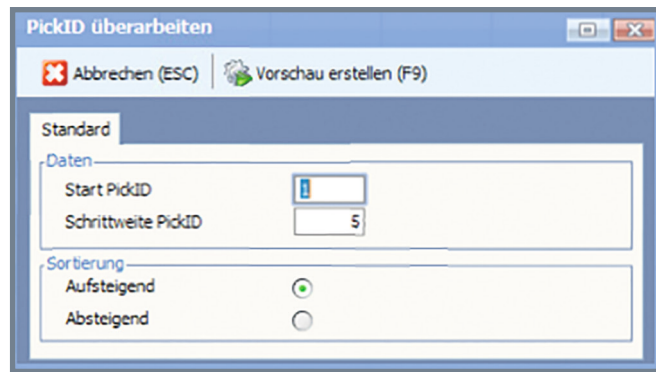
Für diese Einstellung wird eine Auswahl nutzbarer Variablen bereitgestellt.

Vor der endgültigen Namensänderung erhalten Sie eine Vorher-Nachher-Übersicht.

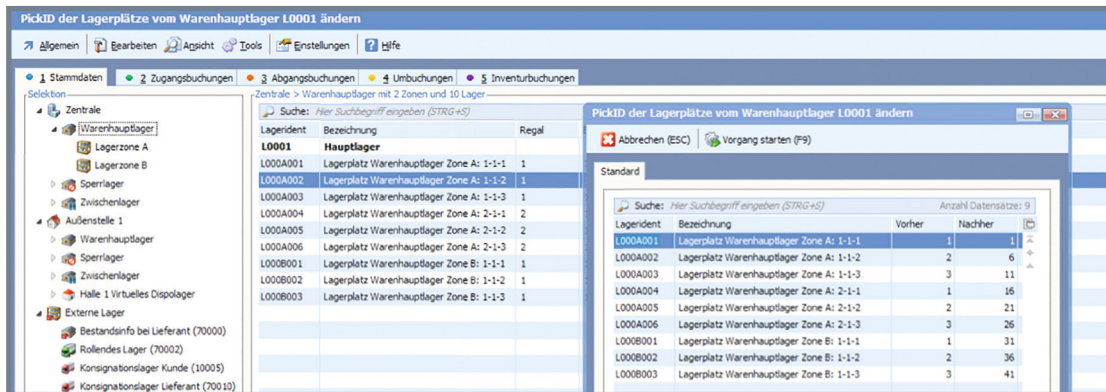




Das dritte Tool in diesem Bereich der Lagerverwaltung dient zur Überarbeitung der Pick-IDs und ermöglicht eine neue fortlaufende Nummerierung



der Lagerplätze. Vor allem, wenn in eine bestehende Struktur neue Plätze eingefügt werden oder Pick-IDs doppelt vergeben wurden, kann dies notwendig sein. Durch Vorgabe einer Schrittweite wird erreicht, dass „Lücken“ entstehen, die bei Bedarf noch für das zusätzliche Einfügen neuer Plätze genutzt werden können.



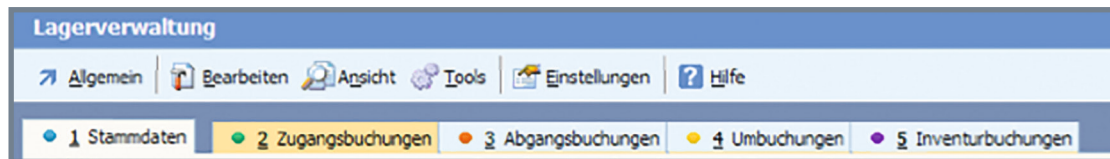
## Immer alles im Überblick

Die neue Lagerverwaltung dient nicht nur dazu, die Stammdaten der Lager zu verwalten und über Tools Änderungen vorzunehmen, sie bietet auch einen hervorragenden Überblick über die Bestände in Lagern, deren Zonen und andere Einheiten. Markiert man in der Baumstruktur links ein Lager, dann werden, je nach gewählter Registerkarte, in der Tabelle rechts sofort alle am Lager liegenden Artikel mit Beständen oder alle Bewegungen angezeigt.

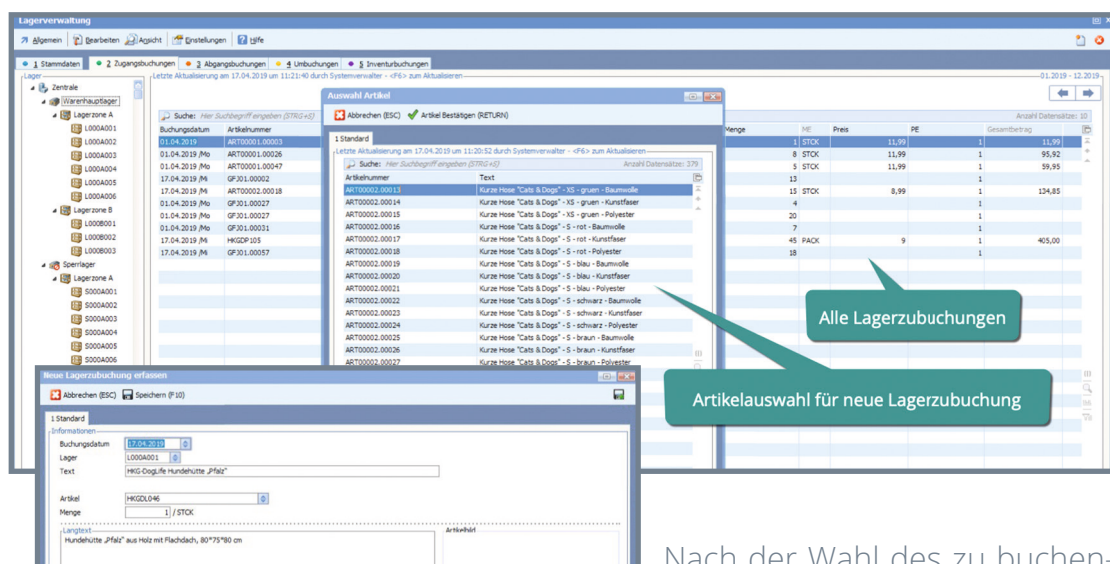


# Auch ganz einfach: direkt buchen

Neben den Stammdaten, Tools und Informationen stellt die Lagerverwaltung Buchungsfunktionen für Artikel bereit. Diese können zu- und abgebucht sowie umgebucht werden. Auch Inventurbuchungen sind möglich.



Durch Auswahl der Registerkarte werden alle Buchungen der jeweiligen Art angezeigt und auch die Art der neuen Buchung bestimmt.



Nach der Wahl des zu buchenden Artikels kann die jeweilige Buchung direkt erfasst werden, sie verändert entsprechend den Lagerbestand. Werden bei der laufenden Arbeit Artikelbestände festgestellt, die nicht korrekt sind, kann direkt eine Inventurbuchung erfasst werden, die den Bestand zum aufgenommenen Zeitpunkt festlegt.



## Fazit:

Die neue Lagerverwaltung optimiert die Arbeit mit mehreren Lägern und bietet zusätzliche Tools für besondere Vorgänge in der Lageradministration.

Einzelne beleglose Zu-, Ab- und Umbuchungen sowie Inventurbuchungen zur Bestandskorrektur werden entscheidend vereinfacht.

Ein neuer Maskenaufbau und neue Tabellenübersichten ermöglichen einen schnellen und informativen Überblick über Ihr Lagergeschehen.



Kaufmännische Softwarelösungen  
für Handel, Industrie & E-Commerce

Alte Bundesstraße 16 • 76846 Hauenstein  
Telefon: +49 (0) 63 92 - 995 0  
[www.softengine.de](http://www.softengine.de) • [info@softengine.de](mailto:info@softengine.de)